



# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

## 1608 CPR P146

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

### **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

immesso sul mercato sotto il nome o marchio di

**BVS Srl**

Via Garibaldi, 5 - 25076 Odolo BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Odolo BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

**EN 10025-1: 2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**il controllo della produzione in fabbrica è stato verificato per essere conforme con i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **07/10/2013** e ha validità sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo di AVCP o le condizioni di produzione nello stabilimento non siano modificate in maniera significativa, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'organismo notificato di certificazione del prodotto.

Emissione corrente: **19/09/2017**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P146**

Caratteristiche dei

### **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1**

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Piatti	Larghezza: 30 ÷ 160 mm Spessore: 7 ÷ 67 mm	EN 10058:2004	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0
Quadri in barre	25 ÷ 100 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0
Tondi in barre	20 ÷ 90 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2 S450J0

prima emissione: **07/10/2013**  
emissione corrente: **19/09/2017**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato