



Адкрытае акцыянернае таварыства  
«Беларускі металургічны завод —  
кіруючая кампанія холдынгу  
«Беларуская металургічная кампанія»  
(ААТ «БМЗ — кіруючая кампанія холдынгу «БМК»)

вул. Прамысловая, 37, 247210, г. Жлобін, Гомельская вобл.  
тэл. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35  
email: ofwork@bmz.gomel.by

IBAN BY93AKBB30120038800143200000  
у філіяле № 312 ААТ «ААБ Беларусбанк» в г. Жлобіне  
БІК АКВВВY21312, УНП 400074854

Открытое акционерное общество  
«Белорусский металлургический завод —  
управляющая компания холдинга  
«Белорусская металлургическая компания»  
(ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК»)

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская обл.  
Тел. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35,  
email: ofwork@bmz.gomel.by

IBAN BY93AKBB30120038800143200000  
в филиале № 312 ОАО «АСБ Беларусбанк» в г. Жлобине  
БИК АКВВВY21312, УНП 400074854

17.07.2018 № 2/515  
На № \_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_

## Konformitätserklärung (Europäische Bauverordnung Nr. 305/2011, Anhang III)

### Nr. 1.0577-S355J2/1.0579-S355J2C-CPR-1011

1. Individuelle Produktidentifikationsnummer	<b>S355J2- EN10025-2</b> <b>S355J2C- EN10025-2</b>
2. Produktbezeichnung	Warmgewalzte Stäbe aus Baustahl für Stahlkonstruktionen
3. Hersteller	Open Joint Stock Company "Byelorussian Steel Works - management company of "Byelorussian Metallurgical Company" holding" Promyshlennaya Str., 37 247210 Zhlobin, Republik Belarus Tel/Fax +375 2334 54129 e-mail: <a href="mailto:qualdir@bmz.gomel.by">qualdir@bmz.gomel.by</a> <a href="http://www.belsteel.com">www.belsteel.com</a>
4. Name und Adresse des bevollmächtigten Vertreters des Herstellers, der aufgrund des Mandats handelt	n.a.
5. Prüf- und Bewertungssystem der Stabilität der Betriebscharakteristik	System 2+
6a. Harmonisierte Spezifikation - Name und Nummer der notifizierten Stelle, die das Zeugnis erteilt hat	EN 10025-2:2005-04 Registrierte Zertifizierungsstelle für Bauprodukte und Stahlkonstruktionen unter Nr. 0045 TÜV NORD System GmbH &Co.KG (Hamburg, Deutschland)
6b. Dokument Europäischer Bewertung	n.a.

7. Angegebene Betriebsdaten:

Hauptdaten	Betriebsdaten				Harmonisierte technische Anforderungen			
Durchmesser	Von 5,5 bis 160 mm				EN 10060:2003 (Tabelle 1)			
Streckgrenze	Durchmesser, mm	$R_{eH}$ , MPa, min.			EN10025-2:2004 (Tabelle 7)			
	5,5 - 16	355						
	17 - 40	345						
	41 - 63	335						
	64 - 80	325						
	85 - 100	315						
	105 - 150	295						
Festigkeitsgrenze	Durchmesser, mm	$R_m$ , MPa						
	5,5 - 100	470-630						
	105 - 160	450-600						
Dehnung	Durchmesser, mm	$L_o$ , %, min.						
	5,5 - 40	22						
	41 - 63	21						
	64 - 100	20						
	105 - 150	18						
Kerbschlagarbeit	Durchmesser, mm	$KV^e$ , J, bei -20 °C, min.			EN10025-2:2004 (Tabelle 9)			
	5,5 - 160	27						
Kohlenstoffäquivalent	Durchmesser r, mm	Durchmesser r, mm	Cäq., %, max.	Cäq., %, max.	EN10025-2:2004 (Tabelle 6)			
	S355J2	S355J2C	S355J2	S355J2C				
	5,5 - 30	-	0,45	-				
	31 - 150	-	0,47	-				
Chemische Zusammensetzung	Max. Massenanteil, %							EN10025-2:2004 (Tabelle 2)
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	0,55	
Anmerkung: Erhöhung von max. Schwefelgehalt ist bis 0,040 % zulässig, gemäß Unterpunkt e) Tabelle 2.								

8. Jeweilige technische Spezifikation und/oder spezielle technische Dokumentation n.a.

Die Betriebsdaten der Produktion, die im Pkt. 1 angegeben ist, entsprechen den im Pkt. 7 angegebenen Betriebsdaten.

Diese Erklärung der Betriebsdaten ist in Eigenverantwortung des Herstellers, angegeben im Pkt. 3, erteilt.

**Unterzeichnet im Namen des Herstellers:**

Stellvertreter des Generaldirektors für Technologie und Qualität Peretyagina E.A.

Name und Dienststellung

Zhlobin

Ort und Datum der Ausstellung

Unterschrift, Stempel