

DECLARATION OF PERFORMANCE
according to Annex III of EU regulation No. 305/2011
LEISTUNGSERKLÄRUNG
gemäß Anhang III der Verordnung EU Nr. 305/2011
No. CMC 1/13 (v.6)

1. Unique identification code of the product-type: hot rolled long product.

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: warmgewalzte Langerzeugnisse

Product <i>Erzeugnis</i>	Dimensional standard Dimension range <i>Maßnorm Maßbereich</i>	Classification Standard <i>Klassifikationsnorm</i>	Grades (Material no.) <i>Sorten (Materialnr.)</i>
steel wire rod <i>Walzdraht</i>	EN 10017:2004 Ø 5,5÷25,0 mm	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S275J2 (1.0145) S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)
round plain steel bars <i>runde glatte Stäbe</i>	EN 10060:2003 Ø 12÷95 mm	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577) S355K2 (1.0596)
flat steel bars <i>flache Stäbe</i>	EN 10058:2003 20x5 ÷150x40 mm DIN 59200:2001 wide to 200x30 mm	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577) S355K2 (1.0596)
square steel bars <i>Quadratstäbe</i>	EN 10059:2003 10÷14 mm	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S275J2 (1.0145) S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)
equal-leg steel angles <i>gleichschenklige Winkelstähle</i>	EN 10056:2003 20x20x3 ÷80x80x8	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S275J2 (1.0145) S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)

2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4): see label at each bundle

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Art. 11 Abs. 4: s. Etikette zu jedem Bündel.

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Common use construction product for welded, screwed or riveted construction units in metallic or metallic/concrete composite buildings.

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: in geschweißten, verschraubten oder vernieteten Metall- oder Metall-Betonverbundkonstruktionen benutztes Bauerzeugnis.

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5)

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Art. 11 Absatz 5:

CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82, POLAND Tel. +48 (32) 672 1621÷23 www.cmc.com

5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): see 4.

5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: s. Ziff. 4.

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 2+.

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 2+.

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH. Notified body no. 0758

Performed tasks under system 2+;

Vorgenommene Aufgaben gemäß System 2+

(i) Initial inspection of the manufacturing plant and factory production control;

Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle

(ii) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control;

Issued certificates of conformity of the factory production control:

laufende Überwachung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle. Ausgestellte Zertifikate der werkseigenen Produktionskontrolle Nr.:

no. 025.CPR-001, no. 025.CPR-002, no. 025.CPR-003

8. Notified body (ETA): not relevant

8. Notifizierte Stelle (ETA) : entfällt

9. Declared performance according to Annex ZA of 10025-1:2004

9. Erklärte Leistung gemäß der Anlage ZA der Norm 10025-1:2004

Essential characteristics <i>Wesentliche Merkmale</i>	Performance <i>Erklärte Leistung</i>	Harmonized technical specification/specification* <i>Harmonisierte technische Spezifikation/Spezifikation*</i>																																																																																																																																																												
Dimensions and tolerances <i>Maße und Toleranzen</i>	pass erfüllt	EN 10017:2004 (wire rod) (Walzdraht) EN 10060:2003 (round bars) (Rundstäbe) EN 10058:2003 (flats bars) (Flachstäbe) DIN 59200:2001* (wide flats) (Breitflachstähle) EN 10059:2003 (square bars) (Quadratstahl) EN 10056:1998 (angles) (Winkelstähle)																																																																																																																																																												
Elongation <i>Ausdehnung</i>	Thickness (<i>Dicke</i>) mm A ₅ % min.	EN 10025-2:2004																																																																																																																																																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Thickness (Dicke) mm</th> <th>≥3 ≤40</th> <th>>40 ≤63</th> <th>>63 ≤100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR</td><td>26</td><td>25</td><td>24</td></tr> <tr><td>S235JO</td><td>26</td><td>25</td><td>24</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>24</td><td>23</td><td>22</td></tr> <tr><td>S275JR</td><td>23</td><td>22</td><td>21</td></tr> <tr><td>S275JO</td><td>23</td><td>22</td><td>21</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>21</td><td>20</td><td>19</td></tr> <tr><td>S355JR</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td></tr> <tr><td>S355JO</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td></tr> <tr><td>S355J2</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td></tr> <tr><td>S355K2</td><td>20</td><td>19</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	Thickness (Dicke) mm	≥3 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100	S235JR	26	25	24	S235JO	26	25	24	S235J2	24	23	22	S275JR	23	22	21	S275JO	23	22	21	S275J2	21	20	19	S355JR	22	21	20	S355JO	22	21	20	S355J2	22	21	20	S355K2	20	19	18																																																																																																																	
Thickness (Dicke) mm	≥3 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100																																																																																																																																																											
S235JR	26	25	24																																																																																																																																																											
S235JO	26	25	24																																																																																																																																																											
S235J2	24	23	22																																																																																																																																																											
S275JR	23	22	21																																																																																																																																																											
S275JO	23	22	21																																																																																																																																																											
S275J2	21	20	19																																																																																																																																																											
S355JR	22	21	20																																																																																																																																																											
S355JO	22	21	20																																																																																																																																																											
S355J2	22	21	20																																																																																																																																																											
S355K2	20	19	18																																																																																																																																																											
Tensile strength <i>Zugfestigkeit</i>	S235JR, S235JO, S235J2 S275JR, S275JO, S275J2 S355JR, S355JO, S355J2, S355K2	Rm 360 ÷ 510 Mpa Rm 410 ÷ 560 MPa Rm 470 ÷ 630 Mpa	EN 10025-2:2004																																																																																																																																																											
Yield strength <i>Fließgrenze</i>	Thickness mm <i>Dicke mm</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Thickness mm</th> <th>≤16</th> <th>>16 ≤40</th> <th>>40 ≤63</th> <th>>63 ≤80</th> <th>>80 ≤100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>215</td><td>215</td></tr> <tr><td>S235JO</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>215</td><td>215</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>215</td><td>215</td></tr> <tr><td>S275JR</td><td>275</td><td>265</td><td>255</td><td>245</td><td>235</td></tr> <tr><td>S275JO</td><td>275</td><td>265</td><td>255</td><td>245</td><td>235</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>275</td><td>265</td><td>255</td><td>245</td><td>235</td></tr> <tr><td>S355JR</td><td>355</td><td>345</td><td>335</td><td>325</td><td>315</td></tr> <tr><td>S355JO</td><td>355</td><td>345</td><td>335</td><td>325</td><td>315</td></tr> <tr><td>S355J2, S355K2</td><td>355</td><td>345</td><td>335</td><td>325</td><td>315</td></tr> </tbody> </table>	Thickness mm	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	S235JR	235	225	215	215	215	S235JO	235	225	215	215	215	S235J2	235	225	215	215	215	S275JR	275	265	255	245	235	S275JO	275	265	255	245	235	S275J2	275	265	255	245	235	S355JR	355	345	335	325	315	S355JO	355	345	335	325	315	S355J2, S355K2	355	345	335	325	315	EN 10025-2:2004																																																																																															
Thickness mm	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100																																																																																																																																																									
S235JR	235	225	215	215	215																																																																																																																																																									
S235JO	235	225	215	215	215																																																																																																																																																									
S235J2	235	225	215	215	215																																																																																																																																																									
S275JR	275	265	255	245	235																																																																																																																																																									
S275JO	275	265	255	245	235																																																																																																																																																									
S275J2	275	265	255	245	235																																																																																																																																																									
S355JR	355	345	335	325	315																																																																																																																																																									
S355JO	355	345	335	325	315																																																																																																																																																									
S355J2, S355K2	355	345	335	325	315																																																																																																																																																									
Notch impact strength <i>Kerbschlagfestigkeit</i>	Quality (<i>Sorte</i>) JR - NPD or (<i>entfällt oder</i>) ≥ 27J (+20°C) Quality (<i>Sorte</i>) JO - ≥ 27J (0°C) Quality (<i>Sorte</i>) J2 - ≥ 27J (-20°C) K2 - ≥ 27J (-20°C)		EN 10025-2:2004																																																																																																																																																											
Weldability and durability (chemical composition) <i>Schweißbarkeit und Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)</i>	Thickness <i>Dicke mm</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Thickness <i>Dicke mm</i></th> <th colspan="3">C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cu</th> <th>N</th> <th colspan="3">CEV</th> </tr> <tr> <th>≤16</th> <th>>16</th> <th>>40</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>≤30</th> <th>>30</th> <th>>40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>0,20</td><td>1,40</td><td>-</td><td>0,035</td><td>0,035</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,35</td><td>0,35</td><td>0,38</td></tr> <tr><td>S235JO</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>1,40</td><td>-</td><td>0,030</td><td>0,030</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,35</td><td>0,35</td><td>0,38</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>1,40</td><td>-</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,55</td><td>-</td><td>0,35</td><td>0,35</td><td>0,38</td></tr> <tr><td>S275JR</td><td>0,21</td><td>0,21</td><td>0,22</td><td>1,50</td><td>-</td><td>0,035</td><td>0,035</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,35</td><td>0,35</td><td>0,38</td></tr> <tr><td>S275JO</td><td>0,18</td><td>0,18</td><td>0,18</td><td>1,50</td><td>-</td><td>0,030</td><td>0,030</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,40</td><td>0,40</td><td>0,42</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>0,18</td><td>0,18</td><td>0,18</td><td>1,50</td><td>-</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,55</td><td>-</td><td>0,40</td><td>0,40</td><td>0,42</td></tr> <tr><td>S355JR</td><td>0,24</td><td>0,24</td><td>0,24</td><td>1,60</td><td>0,55</td><td>0,035</td><td>0,035</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,40</td><td>0,40</td><td>0,42</td></tr> <tr><td>S355JO</td><td>0,20</td><td>0,20</td><td>0,22</td><td>1,60</td><td>0,55</td><td>0,030</td><td>0,030</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,45</td><td>0,47</td><td>0,47</td></tr> <tr><td>S355J2</td><td>0,20</td><td>0,20</td><td>0,22</td><td>1,60</td><td>0,55</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,55</td><td>-</td><td>0,45</td><td>0,47</td><td>0,47</td></tr> <tr><td>S355K2</td><td>0,20</td><td>0,20</td><td>0,22</td><td>1,60</td><td>0,55</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,55</td><td>-</td><td>0,45</td><td>0,47</td><td>0,47</td></tr> </tbody> </table>	Thickness <i>Dicke mm</i>	C			Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV			≤16	>16	>40							≤30	>30	>40	S235JR	0,17	0,17	0,20	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	S235JO	0,17	0,17	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	S235J2	0,17	0,17	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35	0,38	S275JR	0,21	0,21	0,22	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	S275JO	0,18	0,18	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	S275J2	0,18	0,18	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40	0,40	0,42	S355JR	0,24	0,24	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	S355JO	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	S355J2	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47	S355K2	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47	EN 10025-2:2004
Thickness <i>Dicke mm</i>	C			Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV																																																																																																																																																				
	≤16	>16	>40							≤30	>30	>40																																																																																																																																																		
S235JR	0,17	0,17	0,20	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38																																																																																																																																																		
S235JO	0,17	0,17	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38																																																																																																																																																		
S235J2	0,17	0,17	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35	0,38																																																																																																																																																		
S275JR	0,21	0,21	0,22	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38																																																																																																																																																		
S275JO	0,18	0,18	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42																																																																																																																																																		
S275J2	0,18	0,18	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40	0,40	0,42																																																																																																																																																		
S355JR	0,24	0,24	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42																																																																																																																																																		
S355JO	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47																																																																																																																																																		
S355J2	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47																																																																																																																																																		
S355K2	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47																																																																																																																																																		

Declaration *Erklärung*

9. The performance of the product identified in points 1 and 2 in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

10. Die erklärte Leistung des in Ziffern 1 und 2 bestimmten Produkts entspricht der erklärten Leistung nach Ziff. 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziff. 4. Unterzeichnet im Namen des Herstellers:

Leszek Kania – Quality Management Office Manager (der Leiter des Büros für das Qualitätsmanagement)

.....
(Name and function) (*Vorname und Name und Funktion*)

Zawiercie 7.02.2017.


LESZEK KANIA

.....
(place and date of issue) (*Ort und Datum der Ausstellung*)

.....
(signature) (*Unterschrift*)